


Drift og vedligehold bygningsprofiler

Indhold

Bygningsprofiler	2
Prælakeret aluminium og eloxeret aluminium	2
Pulverlakeret aluminium	2
Ubehandlet aluminium	2
Zink	3
Produkteternes forventede levetid	4


Bygningsprofiler

Prælakeret aluminium og eloxeret aluminium

 Normalt er en afvaskning i varmt vand tilstrækkelig, men vandbaserede milde rengøringsmidler kan også anvendes rengøring af den lakerede overflade. Sørg altid for at efterskylle med rent vand. Rengøring skal udføres fra top til bund Undgå bl.a. nedenstående, da dette kunne beskadige den lakerede overflade.:

- Brug af skuremidler
- Stærke syrer og baser
- Klorholdige midler
- Organiske opløsningsmidler
- Aftørring på tør overflade
- Brug af hårde børster og skurresvampe
- Rengøring udføres når overfladen er blevet grim, ved aflejringer af luftforurening, ved belægning og ansamlinger af snavs. Normalt vil det være 2-4 gange årligt.

Pulverlakeret aluminium


 Rengøring foretages mindst hver 6. måned. Facader beliggende i nærheden af stærkt forurenende kilder, såsom industriområder og ved kyster, skal rengøres mindst hver 3. måned. Ellers rengøring efter den miljøbelastning emnet er udsat for.

Vindueskarme og andre komponenter i jord højde bør rengøres oftere, f.eks. kan rengøring af vindueskarme foretages sam tidig med pudsning af vinduesglas.

Rengøring af emner der normalt ikke er udsat for regnvand skal rengøres oftere, da forureningen har mulighed for at arbejde sig i overfladebelægningen.

Rengøring af polyesterbelagte komponenter udføres med vand tilsat svage (neutral pH-værdi) vaskemidler, evt. auto-shampoo med voks. Rengøringen bør foretages med blød børste eller blød svamp. Sørg for grundig efterskyllning med rent vand, da de fleste rengøringsmidler indeholder afspændingsmidler.

Ubehandlet aluminium

 Belægninger og ansamlinger af snavs på metaloverfladen mindsker korrosionsbestandigheden, primært som følge af at overfladen holdes fugtig gennem lang tid. Derfor bør tilsmudsede overflader rengøres 1-2 gange om året, afhængig af hvor stærkt forurenede overfladen er:

- Almindeligt vand
- Mild sæbe / rengøringsmiddel
- Opløsningsmidler, såsom petroleum, terpentin eller mineralsk terpentin
- Ikke-ætsende kemiske rensedmidler
- Polering med voks
- Slibende voks
- Slibende rensedmiddel

Zink



Der er som udgangspunkt ingen vedligeholdelse af JUAL's ZINC produkter.

En forudsætning er naturligvis, at arbejdet er udført håndværksmæssigt korrekt i.h.t. gældende faglig praksis og fagbeskrivelser, og at de korrekte byggefysiske forhold er til stede.

Hvis der spildes rengøringsvæsker på zinken, fra rengøring af vinduer eller andet, skal man være opmærksom på straks at få afvasket zinkoverfladen, da visse kemikalier kan afsætte afløbsspor på zinken, eller på anden måde forårsage misfarvning af zinkoverfladen.

Zink påvirkes af basiske eller syreholdige stoffer. Det er derfor vigtigt, at zinken rengøres med rigelige mængder vand og en blød børste umiddelbart efter den måtte blive udsat for disse stoffer:

- Støv fra andre byggematerialer, især beton, cement og mørtelprodukter.
- Salt (NaCl) Natriumklorid er en klorholdig kemisk forbindelse, der virker stærkt korrosivt på zinkoverflader. (fra glatførebekæmpelse eller saltvand fra havet).
- Klorforbindelser i øvrigt (specielt røggasser fra skorstene).
- Svovlforbindelser især fra afbrænding af energikoks og kulbriketter.

Rengøring og afrensning af zinken

Til rengøring må der kun anvendes lunkent vand. Der må under ingen omstændigheder anvendes syreholdige eller basiske rengøringsmidler.

Småskrammer, fedtfingre og lign., kræver normalt ikke afrensning, da patineringsprocessen hurtigt vil lukke det påvirkede område, men ønskes det alligevel, kan der anvendes STRUB-OL. STRUB-OL er en speciel olie, der er udviklet til at rengøre metaller for små urenheder og fremme den naturlige patinering.

STRUB-OL kan ligeledes fjerne lette angreb af korrosion/ misfarvninger fra overfladen. Strubolie påføres og aftørres med en blød klud eller papir.

Lette, uønskede anløbninger og pletter kan på blank zink afrenses med en slibepasta bestående af kridt opløst i vand til en pasta-agtig konsistens. Pastaen gnides på stedet med en blød klud og aftørres efterfølgende grundigt med en tør klud eller papir (denne fremgangsmåde må ikke anvendes på forpatineret zink). Der må ikke anvendes Wienerkalk. Dette vil korrodere overfladen.

Større afrensninger af forurening (på blank zink og forpatineret zink) kan foretages med en nylon grydesvamp, slibepuder af nylon eller lign. Der må ikke anvendes ståluld eller rustfrit stål. Anvendes ståluld vil det afrensede område blive sort. Det afrensede område efterbehandles med Strubolie. Ved forpatineret zink skal man være opmærksom på, at man kan risikere at fjerne patineringen. Vær opmærksom på at ved større afrensninger kan nuanceforskelle optræde.

Produkteternes forventede levetid

Forudsat at et produkt er monteret og anvendt som tiltænkt, afhænger produktets levetid af det omgivende miljø og graden af vedligeholdelse, herunder særligt renholdelse.

Det forventes, at lakerede bygningsprofiler vil fastholde deres egenskaber og generelle æstetik og kun udvikle mindre ændringer i glans og farve over en periode på 10 år. Dette forudsætter, at overfladen er specificeret til minimum den aktuelle * korrosionsklasse (almindeligvis C3, C4 eller C5), at bygningsprofilet rengøres regelmæssigt, at det ikke har længerevarende kontakt med væsker eller andre materialer, og at overfladen ikke er påført skader, hvor korrosion kan opstå.

Ovenstående afspejler specifikationerne fra leverandørerne af de anvendte pladematerialer eller af den tilførte overfladebehandling, idet JUAL's bearbejdning i form af klip og buk ikke påvirker materialernes levetid.

* Oversigt over korrosionsklasser findes på Jual's hjemmeside, under dokumenter.